

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

Broj: o2o2-1795/2

12. 9. 1977.god.

BEOGRAD, Mike Alasa 14, tel.62o-666

Na osnovu člana 31. Zakona o mernim jedinicama i merilima ("Službeni list SFRJ", br. 13/76), direktor Saveznog zavoda za mere i dragocene metale izdaje

DOPUNU ODOBRENJA ZA PREGLED I ŽIGOSANJE

Broj dopune odobrenja: o2o2-1795/2 od 1977.

Broj odobrenja: o2o2-3892 od 4.11.194o

Službena oznaka dopune: M-12-11

Službena oznaka: M-12-11

Naziv proizvođača: "BIZERBA"-SAUTER", SR Nemačka

Naziv merila: Nagibna vaga sa kružnom skalom

1. Sadržaj dopune odobrenja

1.1. Odobrenje pod službenom oznakom M-12-11 "Glasnik", grupa IX, str.49 odnosilo se na vage tipa B, C i D, a u dopuni ove vage se vode kao tipovi BN, CN, D i DD.

1.2. Konstrukcija vaga je u potpunosti ista kao što prikazuju sl. 2, 3, 4, 5, 6, 7 i 8 u "Glasniku" grupa IX, dok je spoljni izgled drukčiji.

1.3. Opseg merenja je takodje nešto izmenjen i sada je sledeći:
za tip NB opseg skale je 1o, 2o, 3o, 5o, 6o i 1oo kg,
za tip CN opseg skale je 3o, 5o, 6o, 1oo, 15o, 2oo i 3oo kg,
za tip D i DD opseg skale je 1oo,2oo,3oo, 5oo i 1ooo kg.

1.4. Vage mogu imati i uredjaj za tariranje. Ukoliko on iznosi 2o% od opsega skale podela na tari je ista sa podelom na skali nagibne naprave, a ukoliko iznosi 5o% onda nema ovu podelu.

1.5. Sve se vage mogu izradjivati u raznim varijantama što se tiče postavljanja i to:

sa oznakom malo s- kao obične sa stavljanjem na podlogu,
sa oznakom malo v- kao ukopane u pod i
sa oznakom malo f- kao pokretne sa točkićima.

2. Natpisi i oznake

2.1. Na skali vage moraju biti sledeći natpisi:

- "Nagibna vaga sa kružnom skalom"
- "Opseg merenja od...g do ...kg",
- "Najmanji podeljak $\hat{=}$...g",
- "Klasa tačnosti III",
- "Službena oznaka M-12-11",
- "broj, godina izrade i tip vage",
- "Proizvodjač: "BIZERBA-SAUTER".

3. Pregled i žigosanje

3.1. Pregled vage vršiti po Pravilniku o tehničkim uslovima za vage sa neautomatskim funkcionisanjem klase tačnosti III ("Službeni list SFRJ", br. 34/75).

3.2. Žigosanje se vrši na sledećim mestima:

- glavi merne naprave,
- ulošku predviđenom za povremeni pregled.

KO: OTP-Zagreb

KONTROLA MERA I OBRADJENIH METALA

Br. 1018
26. 18 19 77 god.
RIJEKA



POMOĆNIK DIREKTORA
Srdjan Spiridonović, dipl.ing.